



tel: +46 8 793 05 90

## Gällande leg.tillägg

April 2016

smt.ssf@sandvik.com

### Stång

Legering	SEK	EUR
EN 1.4307 - SANMAC 304L - ASTM 304L	8,39	0,90
EN 1.4404 - SANMAC 316L - ASTM 316L	10,53	1,13
EN 1.4571 - SANMAC 4571 - ASTM 316Ti	10,74	1,15
EN 1.4462 - SANMAC 2205	8,85	0,95
EN 1.4410 - SAF 2507	10,58	1,13
EN 1.4501 - SAF 32760	10,80	1,15
EN 1.4460 - SANMAC 329	7,80	0,83

### Ämnesrör

Legering	SEK	EUR
EN 1.4307 - SANMAC 304L - ASTM 304L	8,15	0,87
EN 1.4404 - SANMAC 316L - ASTM 316L	10,74	1,15
EN 1.4571 - SANMAC 4571 - ASTM 316Ti	10,74	1,15
EN 1.4462 - SANMAC 2205	9,16	0,98

### Sömlösa rör

Legering	SEK		EUR	
	Extruderat	Kallbearbetat	Extruderat	Kallbearbetat
EN 1.4306 - SANDVIK 3R12 - ASTM 304L	8,15	9,09	0,87	0,97
EN 1.4404 - SANDVIK 3R650 - ASTM 316L	10,74	11,97	1,15	1,28
EN 1.4435 - SANDVIK 3R60 - ASTM 316L	11,43	12,74	1,22	1,36
EN 1.4571 - SANDVIK 5R75 - ASTM 316Ti	10,74	11,97	1,15	1,28
EN 1.4539 - SANDVIK 2RK65 - (904L)	18,87	21,04	2,02	2,25
EN 1.4563 - SANICRO 28	21,30	23,75	2,28	2,54
EN 1.4362 - SANDVIK SAF 2304	6,38	7,11	0,68	0,76
EN 1.4462 - SANDVIK SAF 2205	9,16	10,21	0,98	1,09
EN 1.4410 - SANDVIK SAF 2507	10,65	11,87	1,14	1,27
EN 1.4547 - 254 SMO**	16,97	18,92	1,81	2,02
SANDVIK 4C54	4,58	5,11	0,49	0,55
SANDVIK 7RE10 - 310S, 310H	13,08	14,59	1,40	1,56
SANDVIK 253 MA**	8,68	9,67	0,93	1,03
SANDVIK 353 MA**	20,34	22,68	2,17	2,42

### Svetsade rör

Legering	SEK	EUR
EN 1.4307 - ASTM 304L	10,22	1,09
EN 1.4541 - ASTM 321	10,22	1,09
EN 1.4404 - ASTM 316L	12,88	1,38
EN 1.4571 - ASTM 316Ti	13,06	1,40
EN 1.4462	10,87	1,16

### Rördelar & Flänsar

Legering	Gängrördelar	Svetsrördelar	Flänsar
	AAF*	AAF*	AAF*
EN 1.4307 - ASTM 304L	28%	28%	28%
EN 1.4404 - ASTM 316L	28%	28%	28%
EN 1.4462		28%	28%

\* AAF = Alloy adjustment factor, \*\* 253 MA, 353 MA, 254 SMO are trademarks owned by Outokumpu OY