

## Gällande leg.tillägg

## December 2017

### Stång

Legering	SEK	EUR
EN 1.4307 - SANMAC 304L - ASTM 304L	15,06	1,55
EN 1.4404 - SANMAC 316L - ASTM 316L	19,22	1,98
EN 1.4571 - SANMAC 4571 - ASTM 316Ti	19,59	2,02
EN 1.4462 - SANMAC 2205	16,54	1,70
EN 1.4410 - SAF 2507	19,73	2,03
EN 1.4501 - SAF 32760	20,16	2,08
EN 1.4460 - SANMAC 329	14,39	1,48

### Ämnesrör

Legering	SEK	EUR
EN 1.4307 - SANMAC 304L - ASTM 304L	16,09	1,66
EN 1.4404 - SANMAC 316L - ASTM 316L	21,38	2,20
EN 1.4571 - SANMAC 4571 - ASTM 316Ti	21,38	2,20
EN 1.4462 - SANMAC 2205	18,47	1,90

### Sömlösa rör

Legering	Extruderat		Kallbearbetat	
	SEK	EUR	SEK	EUR
EN 1.4306 - SANDVIK 3R12 - ASTM 304L	16,09	1,66	17,94	1,85
EN 1.4404 - SANDVIK 3R650 - ASTM 316L	21,38	2,20	23,83	2,45
EN 1.4435 - SANDVIK 3R60 - ASTM 316L	22,75	2,34	25,37	2,61
EN 1.4571 - SANDVIK 5R75 - ASTM 316Ti	21,38	2,20	23,83	2,45
EN 1.4539 - SANDVIK 2RK65 - (904L)	37,36	3,85	41,65	4,29
EN 1.4563 - SANICRO 28	41,85	4,31	46,66	4,80
Alloy 625 - SANICRO 60	78,31	8,06	87,30	8,99
EN 1.4362 - SANDVIK SAF 2304	12,70	1,31	14,16	1,46
EN 1.4462 - SANDVIK SAF 2205	18,47	1,90	20,59	2,12
EN 1.4410 - SANDVIK SAF 2507	21,40	2,20	23,85	2,46
EN 1.4547 - 254 SMO**	33,93	3,49	37,82	3,89
SANDVIK 4C54	9,17	0,94	10,22	1,05
SANDVIK 7RE10 - 310S, 310H	25,33	2,61	28,24	2,91
SANDVIK 253 MA**	17,08	1,76	19,04	1,96
SANDVIK 353 MA**	39,55	4,07	51,01	4,54
Alloy 825 - SANICRO 41	45,75	4,71	51,01	5,25

### Svetsade rör

Legering	SEK	EUR
EN 1.4307 - ASTM 304L	16,94	1,74
EN 1.4541 - ASTM 321	16,65	1,71
EN 1.4404 - ASTM 316L	21,73	2,24
EN 1.4571 - ASTM 316Ti	22,00	2,27
EN 1.4462	19,20	1,98

### Rördelar & Flänsar

Legering	Gängrördelar	Svetsrördelar	Flänsar
	AAF*	AAF*	AAF*
EN 1.4307 - ASTM 304L	43%	43%	43%
EN 1.4404 - ASTM 316L	47%	47%	47%
EN 1.4462		43%	47%

\* AAF = Alloy adjustment factor, \*\* 253 MA, 353 MA, 254 SMO are trademarks owned by Outokumpu OY