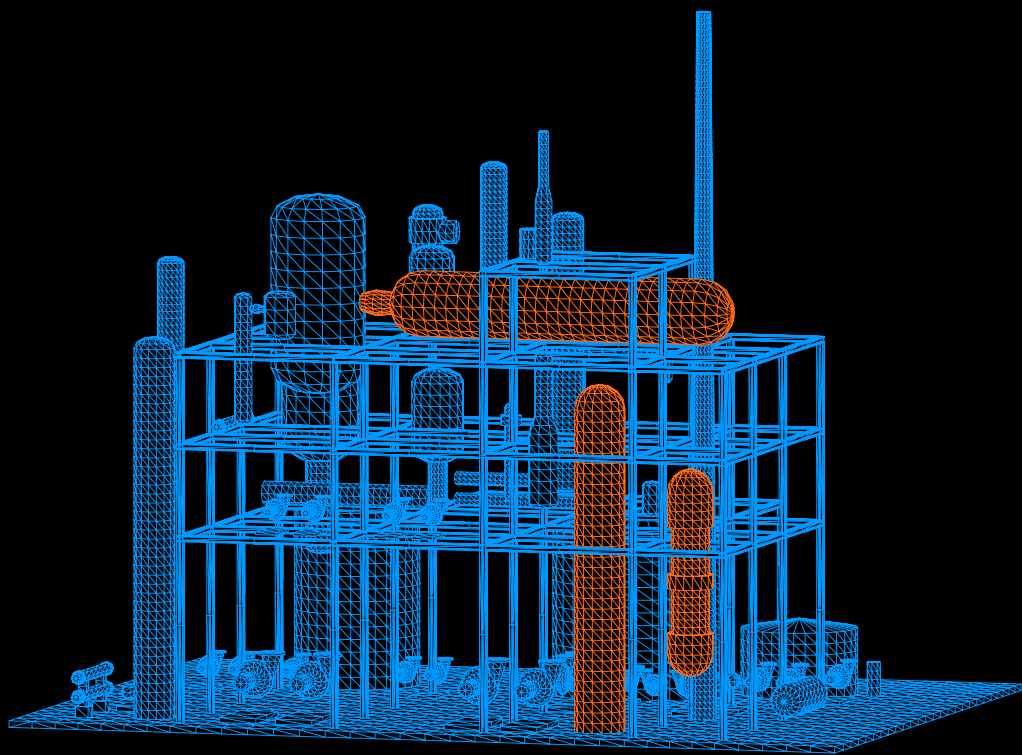


SANDVIK

INVITO

LO SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO

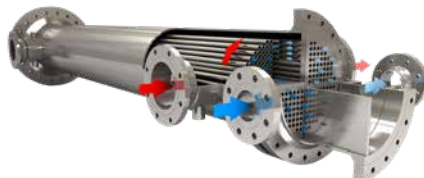


Sandvik Materials Technology ti invita ad una giornata tecnica sugli scambiatori di calore a fascio tubiero mercoledì 4 luglio, dalle 9.30 alle 16.00 presso la sede Sandvik Italia di Milano.

Metallurgia, accuratezza nella produzione, saldatura tubo-piastra: i tre elementi da cui dipende la performance dello scambiatore.

La ricerca e il controllo della **metallurgia** permettono di migliorare le prestazioni degli scambiatori. Con uno dei più grandi R&D center in Europa, Sandvik da oltre 150 anni si occupa di acciai inossidabili e leghe speciali. Materiali come Sanicro25, Sanicro28, Sandvik2RE10 e gli acciai Duplex come SAF2205, SAF2507 e SAF2707HD sono stati creati o perfezionati per rispondere alle esigenze sempre più severe di un mercato in continua evoluzione.

Precisione e **accuratezza nella produzione** dei materiali e nella fabbricazione dello scambiatore sono un altro aspetto rilevante. Analisi chimica, resistenza alla corrosione, resistenza meccanica, tolleranze e finiture superficiali sono elementi che influenzano la qualità del tubo. L'acciaieria integrata garantisce alti standard di produzione, grazie al totale controllo della colata, della supply chain e al restringimento delle tolleranze. Materiali con alti standard qualitativi facilitano nella fase di fabbricazione dell'apparecchio.



I nostri esperti saranno a tua disposizione per mostrare le caratteristiche dei materiali duplex e delle leghe a base Nickel più utilizzate in ambito raffineria e petrolchimico. Si focalizzeranno sui vantaggi dei materiali presentati e sulle best practices di costruzione, sottolineando l'importanza di selezionare la giusta lega a seconda dell'ambiente di processo per ottenere uno scambiatore efficiente e durevole.

Infine, la **saldatura tubo-piastra**, il terzo elemento critico. Quali consumabili utilizzare? I parametri? Il processo di saldatura? Come mantenere inalterate le performance del materiale e quindi dello scambiatore?

ESAB e Polysoude, due eccellenze nel campo della saldatura, in qualità di ospiti approfondiranno questi aspetti, il primo con un intervento sulla scelta del consumabile, il secondo sul processo automatizzato di saldatura orbitale tubo-piastra.

PROGRAMMA DELLA GIORNATA

- 09:30 Arrivo – Registrazione – Caffè
- 10:00 Introduzione alla giornata tecnica
- 10:15 Sandvik e i suoi Core Values
- 10:35 Sandvik Materials Technology e la divisione Tubi
- 11:00 Sandvik Austenitic Ferritic (SAF): dal lean all'hyper duplex.
– L'importanza di selezionare il fascio tubiero nel giusto materiale per le performance dello scambiatore di calore
– Saldatura dei duplex.
- 12:30 Pranzo
- 13:30 SANDvik Nickel CROmium (SANICRO): le leghe più usate nell'industria chimica e petrolchimica.
– Come scegliere il materiale dei tubi in base all'applicazione e trovare la soluzione con il migliore rapporto qualità prezzo
– Saldatura dei Sanicro
- 15:00 Soluzioni di saldatura TIG orbitale automatizzate come valore aggiunto alle performance dello scambiatore di calore
- 15:30 Riflessioni e conclusioni
- 16:00 Chiusura della giornata – Caffè

RSVP

Per partecipare scrivere a:
paola.pedani@sandvik.com

Ti aspettiamo!

Disponibilità fino ad esaurimento posti

CON LA PARTECIPAZIONE DI:

POLYSOUDE
THE ART OF WELDING



MATERIALS.SANDVIK



Dove siamo:
Sandvik Italia S.p.A.
Via Varesina 184
20156 - Milano

Si prega di confermare la presenza a:
Telefono: +39 02 30705376
Mail: paola.pedani@sandvik.com