

## Gällande leg.tillägg

## September 2016

### Stång

Legering	SEK	EUR
EN 1.4307 - SANMAC 304L - ASTM 304L	11,46	1,21
EN 1.4404 - SANMAC 316L - ASTM 316L	14,83	1,56
EN 1.4571 - SANMAC 4571 - ASTM 316Ti	15,17	1,60
EN 1.4462 - SANMAC 2205	12,29	1,29
EN 1.4410 - SAF 2507	14,78	1,56
EN 1.4501 - SAF 32760	15,02	1,58
EN 1.4460 - SANMAC 329	10,41	1,10

### Ämnesrör

Legering	SEK	EUR
EN 1.4307 - SANMAC 304L - ASTM 304L	11,39	1,20
EN 1.4404 - SANMAC 316L - ASTM 316L	15,47	1,63
EN 1.4571 - SANMAC 4571 - ASTM 316Ti	15,47	1,63
EN 1.4462 - SANMAC 2205	12,89	1,36

### Sömlösa rör

Legering	SEK		EUR	
	Extruderat	Kallbearbetat	Extruderat	Kallbearbetat
EN 1.4306 - SANDVIK 3R12 - ASTM 304L	11,39	12,70	1,20	1,34
EN 1.4404 - SANDVIK 3R650 - ASTM 316L	15,47	17,25	1,63	1,82
EN 1.4435 - SANDVIK 3R60 - ASTM 316L	16,57	18,48	1,74	1,94
EN 1.4571 - SANDVIK 5R75 - ASTM 316Ti	15,47	17,25	1,63	1,82
EN 1.4539 - SANDVIK 2RK65 - (904L)	27,94	31,15	2,94	3,28
EN 1.4563 - SANICRO 28	31,22	34,81	3,29	3,66
Alloy 625 - SANICRO 60	60,24	67,16	6,34	7,07
EN 1.4362 - SANDVIK SAF 2304	8,44	9,41	0,89	0,99
EN 1.4462 - SANDVIK SAF 2205	12,89	14,37	1,36	1,51
EN 1.4410 - SANDVIK SAF 2507	15,02	16,75	1,58	1,76
EN 1.4547 - 254 SMO**	25,12	28,01	2,64	2,95
SANDVIK 4C54	5,38	6,00	0,57	0,63
SANDVIK 7RE10 - 310S, 310H	18,63	20,77	1,96	2,19
SANDVIK 253 MA**	12,03	13,41	1,27	1,41
SANDVIK 353 MA**	29,67	33,08	3,12	3,48

### Svetsade rör

Legering	SEK	EUR
EN 1.4307 - ASTM 304L	13,12	1,38
EN 1.4541 - ASTM 321	13,11	1,38
EN 1.4404 - ASTM 316L	17,07	1,80
EN 1.4571 - ASTM 316Ti	17,31	1,82
EN 1.4462	14,30	1,50

### Rördelar & Flänsar

Legering	Gängrördelar	Svetsrördelar	Flänsar
	AAF*	AAF*	AAF*
EN 1.4307 - ASTM 304L	35%	35%	35%
EN 1.4404 - ASTM 316L	38%	38%	38%
EN 1.4462		38%	38%

\* AAF = Alloy adjustment factor, \*\* 253 MA, 353 MA, 254 SMO are trademarks owned by Outokumpu OY